

## Инструкция по нанесению пропиток огнезащитных водорастворимых «ОГНЕЗА-ПО» (сух.)

ТУ 20.59.59–026–92450604–2019  
(взамен ТУ 2332–007–92450604–2014)

### 1 Описание

Пропитки огнезащитные водорастворимые «ОГНЕЗА-ПО» (сух.) - сухие полуфабрикатные концентрированные смеси (гранулированный порошок) антипиреновых, антистатических и антисептических компонентов.

### 2 Область применения и назначение

Порошковая смесь для огнезащитной обработки древесины (далее ОГНЕЗА-ПО (сух./для древесины), ткани и ковровых покрытий (далее ОГНЕЗА-ПО (сух./для ткани).

Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Д» (сух./для древесины) в системе обеспечивает I и II группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292 в зависимости от расхода пропитки на 1 м<sup>2</sup> древесины. Пропитка ОГНЕЗА-ПО (сух./для ткани) обеспечивает класс «трудновоспламеняемые» по ГОСТ Р 50810 для образцов ткани: из натурального 100 %-го хлопка; хлопкополиэфирной ткани; синтетической ткани (арт. 4с-5КВ).

Самостоятельно растворяется заказчиком непосредственно перед обработкой согласно инструкции по применению.

### 3 Рекомендации по нанесению

#### 3.1 Подготовка к нанесению

Пропитка «ОГНЕЗА-ПО» (сух.) поставляется в виде гранулированного порошка для последующего самостоятельного растворения заказчиком.

Пропитку следует перед применением развести при перемешивании технической водой в соотношении 1:3 (температура воды должна быть не менее 15 °С) и тщательно перемешать. При подготовке раствора возможно появление характерного запаха, который полностью исчезает в ходе проведения работ.

Нанесение пропиток «ОГНЕЗА-ПО» (сух.) производится при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С при относительной влажности не более (75 ± 5) %.

#### 3.2 Подготовка поверхности

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищена от грязи, жиров и старых покрытий.

Инструменты для нанесения: оборудование для пневматического распыления, кисть, валик с коротким ворсом, погружные сосуды (ванны) из пластмассы, нержавеющей стали, алюминия и т.п. (при нанесении методом окунания).

#### 3.3 Нанесение пропиток

##### 3.3.1 Метод распыления

Нанесение пропиток производится с использованием механических или электрических распылителей. Допустимо использование садовых опрыскивателей (типа «ЖУК») или ручного малярного инструмента.

Пропитки наносятся на обрабатываемую поверхность в один или два прохода (в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности). Средний расход для обеспечения I группы огнезащитной эффективности - 0,3 кг/м<sup>2</sup> (300 г/м<sup>2</sup>), для II группы огнезащитной эффективности - 0,15 кг/м<sup>2</sup> (150 г/м<sup>2</sup>) без учета потерь). Между проходами



следует выдержать время сушки не менее двух часов для более глубокого проникновения пропитки в объем обрабатываемого материала.

Для контроля равномерности нанесения пропитки марки ОГНЕЗА-ПО (сух./для древесины) состав допускается колеровать универсальными колеровочными пастами. Для оценки совместимости колеровочной пасты с пропиткой рекомендуется в небольшое количество готового раствора добавить колеровочную пасту, тщательно перемешать и оценить равномерность окрашивания состава, отсутствие сгустков и нерастворенных частиц красителя.

Окончательное высыхание обработанной поверхности при температуре  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$  – не более 24 часов.

Расход пропитки для обеспечения тканям характеристики «трудновоспламеняемые» по ГОСТ Р 50810:

- $0,2 \text{ кг/м}^2$  ( $200 \text{ г/м}^2$ ) для натурального 100 %-го хлопка (при обработке методом окунания);
- $0,17 \text{ кг/м}^2$  ( $170 \text{ г/м}^2$ ) для хлопкополиэфирной ткани (при обработке методом окунания);
- $0,18 \text{ кг/м}^2$  ( $180 \text{ г/м}^2$ ) для синтетической ткани (арт. 4с-5КВ).

### 3.3.2 Метод окунания

Пропитку осуществляют в следующем порядке: изделия из древесины помещают в ванну, заполненную пропиточным раствором, закрепляют противосплывными устройствами таким образом, чтобы уровень рабочего раствора во время обработки был выше поверхности пропитываемых изделий.

Выдерживание древесины в рабочем растворе необходимо проводить до достижения требуемого расхода состава:

- $0,3 \text{ кг/м}^2$  ( $300 \text{ г/м}^2$ ) – I-я группа огнезащитной эффективности;
- $0,15 \text{ кг/м}^2$  ( $150 \text{ г/м}^2$ ) – II-я группа огнезащитной эффективности.

Контроль производится путем взвешивания после прекращения процесса стекания и падения капель с изделия, извлеченного из пропиточного раствора.

Время выдержки в рабочем растворе определяется качеством поверхности древесины, ее плотностью, впитывающей способностью, температурой рабочего раствора пропитки и др.

Для струганной древесины (на примере: «сосна») ориентировочное время погружения в зависимости от температуры рабочего раствора составляет:

- при температуре рабочего раствора  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  – не менее 60 минут;
- при температуре рабочего раствора от плюс  $60^\circ\text{C}$  до плюс  $80^\circ\text{C}$  – не менее 30 минут (рекомендован как наиболее эффективный).

После обработки и стекания, древесину следует защитить от попадания воды и атмосферных осадков до полного высыхания поверхности.

Окончательное высыхание при температуре  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$  – не более 48 часов. При принудительной сушке в температурном диапазоне от плюс  $60^\circ\text{C}$  до плюс  $80^\circ\text{C}$  и относительной влажности не более 60 % время высыхания сокращается до 24 часов.

Допускаются иные способы нанесения пропиток: кисть, валик и т.д. с межслойной сушкой 2 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

#### 4 Требования безопасности

Пропитки являются пожаровзрывобезопасным и нетоксичным материалом (4 класс опасности).

При работах по нанесению пропиток необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты. Для защиты рук следует применять резиновые перчатки. Для защиты органов дыхания применять респираторы типа "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028 и другими допущенными к применению средствами защиты.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Срок хранения сухого концентрата – 20 лет с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке.

Срок хранения приготовленного раствора – 12 месяцев.

ООО «ОГНЕЗА»